

# گام الکتریک

صنایع جوش و برش گام الکتریک - جوشا  
تحت لیسانس مرکله آلمان



سازمان فروش محصولات گام الکتریک و جوشا



## PARS EL 502 P

آدرس کارخانه : مازندران ، ساری ، کمربندی قائم شهر، روبروی اداره هواشناسی  
آدرس دفتر مرکزی : تهران ، امیرآبادشمالی ، انتهای خیابان دهم ، خیابان اشکان ، پ 10  
نمایشگاه دائمی البرز : کرج، بلوار شهید بهشتی، بعد از پل کیانیپور ، پلاک 742

شماره دفتر فروش : 02188288523 - 02188286834

فروشگاه اینترنتی : [www.Gaamarket.com](http://www.Gaamarket.com)

سایت رسمی شرکت : [www.Gaamelectricalborz.com](http://www.Gaamelectricalborz.com)



اسکن کنید



## رکتیفایرهای جوشکاری

### سری های: PARS-EL Professional Classic مدل های: PARS-EL 502P, PARS-EL 502C

- ♦ کاربرد در جوشکاری های حرفه ای و فوق سنگین صنعتی
- ♦ ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی
- ♦ قابلیت جوشکاری با انواع الکترودهای پوششدار، جوشکاری تیگ و انجام گوجینگ
- ♦ دارای اتومات (تنظیم و نمایش مقدار جریان بصورت دیجیتال قبل از شروع جوشکاری)
- ♦ دارای ولوم تنظیم کیفیت جوشکاری به ازای تغییر نوع الکترود (قلیایی، سلولزی، روتیلی و...)
- ♦ سیستم جلوگیری از چسبیدن الکترود
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

## WELDING RECTIFIERS

### Series: PARS-EL Professional Classic Models: PARS-EL 502P, PARS-EL 502C

- ♦ Suitable for professional and extra heavy duty welding
- ♦ Easy arc striking, stable and spatter free arc
- ♦ Ability MMA & TIG welding (PARS EL 502C, 502P) and gouging (PARS EL 502P)
- ♦ Current auto preset
- ♦ Adjustable arc force for different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- ♦ Anti-stick system
- ♦ Service & warranty



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW





## WELDING RECTIFIERS

### TYPE PARS-EL PROFESSIONAL, CLASSIC

The Professional Rectifier series with possessing heavy duty power sources for critical welding in workshop and all field's weather conditions. This machine is used in oil & gas industries, refinery, making metallic tanks, cars & ships industries, etc. The PARS-EL series have ability of tuning static characteristic for different electrodes by adjusting Arc force potentiometer. PARS-EL is a three phase electronic controlled machine. This system allows having a stabilized output current, easy striking and easy controlled molten puddle.

#### EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- Continuous regulation of welding current, Adjustment can be made during welding
- A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle
- Ability of MMA & TIG(LIFT) welding and gouging with ideal quality and selecting by multi-state switch (Pls. see the table)
- Digital display of pre-set and real current (PARS EL 502P)
- Changing electrical characteristic by adjustable "Arc force" for different electrodes (cellulosic, basic, rutile, ...)
- Constant welding current regardless of cable length, arc voltage and mains voltage fluctuations.
- Excellent striking capabilities
- Anti-stick system & Auto detect remote control
- Indicator for overload protection and protection against short circuit
- PCB protection against remote cable short circuit
- Protection against all kinds of external noise
- Multi turn potentiometer for increasing of adjustment accuracy
- Protected system of potentiometer against applying over torque
- Lift arc system in TIG process with excellence as follows:  
High durability of electrode tip, prevent of molten puddle pollution, protection of torch & machine when short circuit in output, Excellent start process of TIG arc
- High efficiency, high power factor and low mains current
- Excellent case protection against external agents and etc.

#### OPTIONAL

- Electrode holder, earth clip, welding cable
- Adjustable "Hot Start"

## رکتیفایرهای جوشکاری

### تیب های PARS-EL PROFESSIONAL , Classic

این رکتیفایرها برای جوشکاری حرفه ای در شرایط سخت و سنگین کارخانجات و نیز جوشکاری در بدترین شرایط آب و هوایی ساخته شده اند. این دستگاهها در صنایع نفت و گاز صنایع پالایشگاهی، ساخت مخازن فلزی، کشتی سازی و صنایع سنگین کاربرد دارند. دستگاههای فوق برای هر نوع الکتروود قابلیت تنظیم مشخصه های استاتیکی را توسط پتانسیومتر Arc Force دارند و لذا کیفیت بسیار عالی برای هر نوع الکتروود را بدست می دهند و برای حالت های گویچنگ و تیگ نیز بطور جداگانه قابل انتخاب بوده و پهنه شده اند. دستگاههای PARS-EL سه فاز و با کنترل الکترونیکی می باشند. این سیستم باعث ایجاد قوس بسیار آسان و جریان جوشکاری تثبیت شده و کنترل حوضچه مذاب می شود. همچنین در صورت چسبیدن الکتروود به قطعه کار، سیستم آنتی استیک جریان جوشکاری را به مقدار حداقل کاهش می دهد.

#### ویژگیهای برجسته دستگاه رکتیفایر

- تنظیم جریان جوشکاری پیوسته با دامنه زیاد و امکان تنظیم جین جوشکاری
- کنترل پهنه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- قابلیت جوشکاری با انواع الکتروودهای پوشش دار، جوشکاری تیگ و انجام گویچنگ هر کدام با کیفیت ایده آل و انتخاب بوسیله یک کلید چند حالت (با توجه به جدول)
- مجهز به Preset (تنظیم میزان جریان جوشکاری قبل از شروع کار، بوسیله نمایشگر دیجیتال و نمایش مقدار واقعی جریان پس از برقراری قوس با خارج شدن اتوماتیک عملکرد Preset)
- تغییر مشخصه الکتریکی دستگاه بوسیله تنظیم مقدار Arc Force برای دسترسی به بهترین کیفیت جوش بر اساس نوع الکتروود (کلیلی، سلولزی، روتیلی و ...)
- حساس نبودن جریان جوشکاری به نوسانات ولتاژ شبکه و طول قوس و طول کابل
- برقراری قوس بسیار عالی در آغاز کار
- مجهز به سیستم آنتی استیک و همچنین سیستم شناسایی ریموت بصورت هوشمند
- دارای نشانگر عملکرد حفاظت اضافه بار و حفاظت در برابر اتصال کوتاه
- حفاظت دستگاه در حالت اتصال کوتاه و همچنین جریانهای هجومی ناخواسته (Surge)
- حفاظت بردها و پل قدرت در مقابل نویزهای خارجی که سبب طولانی شدن عمر دستگاه میگردد
- ولوم Multi turn (چند دور) برای بالا بردن دقت تنظیم جریان
- سیستم حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشارهای مکانیکی
- مجهز به سیستم Lift arc هوشمند در جوشکاری تیگ با مزایای ذیل:
- عمر بسیار طولانی نوک الکتروود تنگستن و عدم نیاز به تیز کردن مکرر آن، جلوگیری از آلوده شدن حوضچه مذاب توسط ذرات الکتروود تیگ (تنگستن)، حفاظت از دستگاه و تورچ در هنگام اتصال کوتاه خروجی، مکانیزم شروع بسیار عالی قوس تیگ
- جریان برق ورودی ناچیز، ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- حفاظت عالی بدنه در مقابل عوامل محیطی و ...

#### در صورت سفارش

- انبر، گیره اتصال زمین و کابل جوشکاری
- قابلیت تنظیم سیستم Hot Start

## TECHNICAL DATA

### WELDING OUTPUT

	PARS-EL 502C	PARS-EL 502P
Current Range	A	20-500
Welding Current at 50% Duty Cycle <sup>1</sup>	A	500
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	390
No. Load Voltage	V	85
Welding Processes	MMA / TIG(LIFT)	MMA / TIG(LIFT)/Gouging

### MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)<sup>2</sup>

Fuse	A	D 50
Primary current at 100% Duty Cycle	A	33.5
Installed Power (Max)	KVA	29.5
No. Load Power	KW	0.78   1
Mains Cable Cross Section(Cu,Nayy) mm <sup>2</sup>		4 x 6

### MISCELLANEOUS

Cooling		Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP 21 S   IP 21 S
Insulation Class		H
Dimension (LxWxH)	mm	860x660x755   860x660x750
Weight	kg	185   187

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.